

ALBRECHT

Pin-Lock Manual

Albrecht Präzisions-Spannhülsen mit Auszugssicherung sind für die Schwer-Zerspanung entwickelt und spannen alle Werkzeugschäfte mit Weldonfläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB formschlüssig mittels einem Verriegelungspin.

The Albrecht precision collet with mechanical pull stop was especially developed for heavy roughing applications. It locks tool shanks with Weldon-surface according to DIN 1835-B and DIN 6535 HB by using a locking-pin.

Ersatzteil Spare part	Spann-Ø Lamping-Ø		Pin Artikel-Nr. Ref.no.	Splinttreiber Drift punch	Sechskant Hex	
	mm	inch				
	Mass Measure mm					
APC 20	6-14	1/2	3x14	139 3020 314 0	2	4
	16	5/8	3x12	139 3020 312 0	2	4
	18	-	2x12	139 3020 212 0	1	4
APC 25	16-20	5/8-3/4	4x26	139 3025 426 0	2	5
	22-25	7/8 - 1	4x20	139 3025 420 0	2	5



Werkzeug einsetzen

Weldon-Spannfläche des Werkzeugs so ausrichten, dass sie auf der Seite der Bohrung liegt. Jetzt das Werkzeug so weit in die Spannhülse einbringen, bis die Weldon-Spannfläche im Bereich der Bohrung liegt.

Positioning tool

Position the Weldon-clamping surface on the side of the bore. Now insert the tool into the collet until the Weldon-clamping surface lies in the range of the bore.



Stift einbringen

Den Verriegelungspin mit Hilfe des Splinttreibers bis zum Anschlag in die vorgesehene Bohrung einführen. Achtung: Der Pin darf nicht aus der Spannhülse ragen.

Positioning pin

The locking-pin has to be inserted with the help of the pin punch into the bore of the collet up to the block. Caution: The Pin must not stick out of the collet.



Werkzeug spielfrei machen

Mit dem Montagewerkzeug den Längenanschlag soweit einschrauben, bis das Werkzeug spielfrei anliegt. Achtung: keinen axialen Druck ausüben. Dann Spannhülse mit gesichertem Werkzeug im APC- Präzisionsspannfutter spannen (s. Anleitung APC).

Free from backlash

With the assembly tool the length stop screw has to be screwed, so that the cutting tool is free of backlash. Caution: Mounting without axial pressure. The collet with the secured tool can now be placed into the APC chuck (see APC operation manual).



Werkzeug lösen

Mit beiliegenden Splinttreiber, den Verriegelungspin aus der Bohrung vom kleinen Bohrungsdurchmesser in Richtung großer Durchmesser drücken. Dann das Werkzeug entnehmen.

Clamping of the collet

With the help of the included splint pin the locking-pin can be pressed out of the bore with the smallest diameter in the direction of the big diameter. Then, the tool can be taken out.