

# High-End

## Aufnahme für die Feinbearbeitung

Diese zweiteilige Konstruktion, bestehend aus Ausgleichsadapter und Ausgleichsfutter, ermöglicht es Werkzeuge  $\mu$ -genau einzustellen. Vor allem bei langen Werkzeugen und Auskraglängen. Ideal geeignet zum hochpräzisen Reiben und Bohren. Die Justierung erfolgt durch verschiedene Einstellschrauben in axialer und radialer Richtung.

Weitere 6 Schrauben dienen zum Feinwuchten. Geeignet für innere Kühlmittelzufuhr bis 80 bar Kühlmitteldruck durch Einsatz einer kleinen Zwischenhülse zwischen Ausgleichsadapter und Ausgleichsfutter. Die Gesamtlänge (A-Maß) setzt sich zusammen aus L1 vom Ausgleichsadapter und L4 vom Ausgleichsfutter. Alles weitere zur Handhabung und  $\mu$ -genauen Justierung unter: [www.albrecht-germany.com/Instruction](http://www.albrecht-germany.com/Instruction)



**Ausgleichs-Spannfutter APC.** Höchste Spannkraft durch integriertes Schneckengetriebe. Schneller Werkzeugwechsel erfolgt seitlich durch Sechskantschlüssel. Wartungsfrei. Abgedichtet gegen Kühlmittel und Verschmutzung. Flacher Kegelwinkel. Spannen von Zylinderschäften nach DIN1835 A, B und DIN 6535 HB, HA sowie HE bis D = 20 mm.

## Ausgleichsadapter

### HSK63-Form A

Modul	Part.No.	d	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	Balanced	kg
70	300 M76Z 663 0	70	60								1,3
80	300 M86Z 663 0	80	60								1,4
100	300 M16Z 663 0	100	65								1,9

### HSK100-Form A

Modul	Part.No.	d	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	Balanced	kg
70	300 M76Z 610 0	70	55								1,6
80	300 M86Z 610 0	80	55								2,8
100	300 M16Z 610 0	100	65								3,7



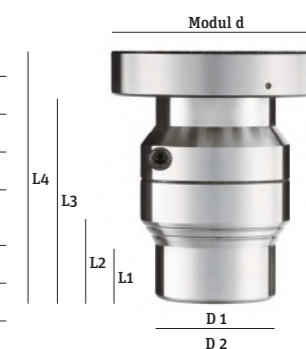
## Ausgleichsfutter

2-20 mm

Modul	Part.No.	d	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	Balanced	kg
70	300 120Z M76 0	70	20	31	72	87	40	53	-		1,1
80	300 120Z M86 0	80	20	31	56	73	40	53	-		1,3

16-32 mm

Modul	Part.No.	d	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	Balanced	kg
100	300 025Z M16 0	100	83	-	97	118	63	-	-		3,1



## Zwischenhülse für innere Kühlmittelzufuhr

Modul	Part.No.	O-Ring
alle	139 5004 001 0	17x1,5