

# ALBRECHT

Präzisions Spannfutter

## Bedienungsanleitung CNC Bohrfutter

Das Albrecht CNC Bohrfutter ist ein hochpräzises Spannfutter mit Schneckenradgetriebe für höchste Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit.

Das Bohrfutter wird seitlich mit einem Sechskantschlüssel bedient.

## Verwendung

Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft zum Bohren, Reiben, Gewindeschneiden und leichte Fräs-bearbeitung.

## Spannen

Nachdem das Werkzeug in das Bohrfutter eingesetzt ist, den Spannvorgang mit dem mitgelieferten Sechskantschlüssel am Bohrfutter durch Drehen im Uhrzeigersinn einleiten.

**Achtung: Das max. Anzugmoment beträgt 10 Nm und darf nicht überschritten werden.**

Nur mitgelieferten Sechskantschlüssel benutzen.

## Lösen

Das Lösen des Werkzeuges erfolgt durch Drehen des Sechskantschlüssels entgegen dem Uhrzeigersinn.

## Wuchten

Die Albrecht CNC Bohrfutter sind vorgewuchtet oder feingewuchtet gemäß Produktbeschriftung.

## Wartung

Das Albrecht CNC Bohrfutter ist wartungsfrei.

## Reparaturen

Um die optimale Funktion und die Genauigkeit des Bohrfutters zu gewährleisten, empfehlen wir, Reparaturen im Herstellerwerk bzw. in autorisierten Werksvertretungen durchzuführen. Jedes Einzelteil ist als Ersatzteil lieferbar.

(s. hierzu Rückseite dieser Bedienungsanleitung)

# ALBRECHT

Präzisions Spannfutter

## Manual CNC – Drill – Chuck

The Albrecht CNC – Drill – Chuck is a high precision tool-holder with clamping gear for the highest clamping force and run-out accuracy.

Operation of the chuck is done with a hex key from the side of the unit.

## Use

For clamping of tools cylindrical shanks for drilling, reaming, tapping, and finish- milling.

## Clamping

After inserting a cutting tool into the chuck begin the clamping procedure by rotating the included hex key clockwise.

**Caution: Do not exceed the max. torque of 10 Nm.**

Use only the hex key supplied.

## Opening

Loosen the cutting tool by turning the hex key counter-clockwise.

## Balancing

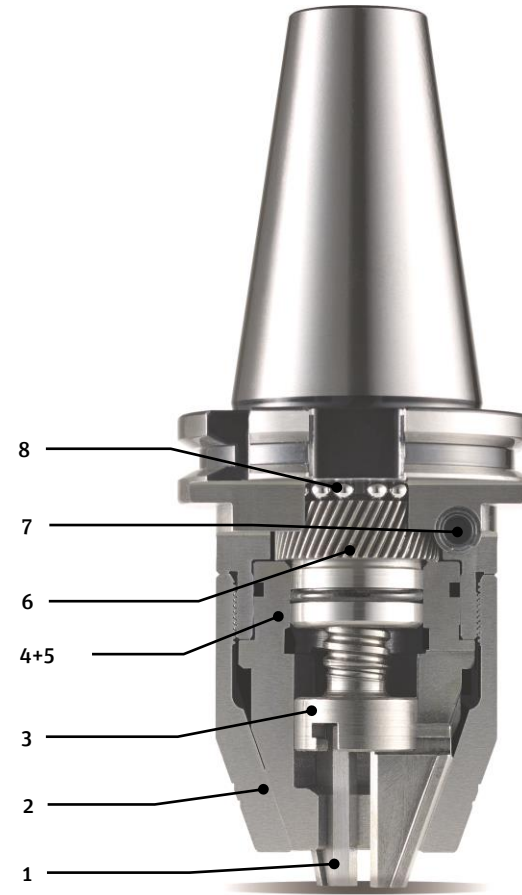
The Albrecht CNC – Drill – Chucks are pre-balanced or fine-balanced, see product labeling.

## Maintenance

The Albrecht CNC – Drill – Chuck is maintenance free.

## Repairs

In order to guarantee the precision of the tool we recommend that any chuck in need of repair should be sent to the manufacturer or any authorised national agent. All spare parts are available separately (s. picture of this operation manual).



## Ersatzteile / Spareparts

- 1..... Spannbackensatz / Set of Jaws
- 2..... Verschluß / Hood
- 3..... Druckspindel / Spindle
- 4 + 5... Backenträger inkl. Stift / Jaw guide incl. pin
- 6..... Schneckenrad-Körper / worm body
- 7..... Schneckensatz / worm set
- 8..... Kugelsatz / Set of balls

**Albrecht Präzision GmbH & Co. KG**  
**Antoniusstr. 25, 73249 Wernau, Deutschland**  
**Tel: +49 (0) 71 53-30 06-0, info@albrecht-germany.com**  
**www.albrecht-germany.com**

Rev. 04.12.2019